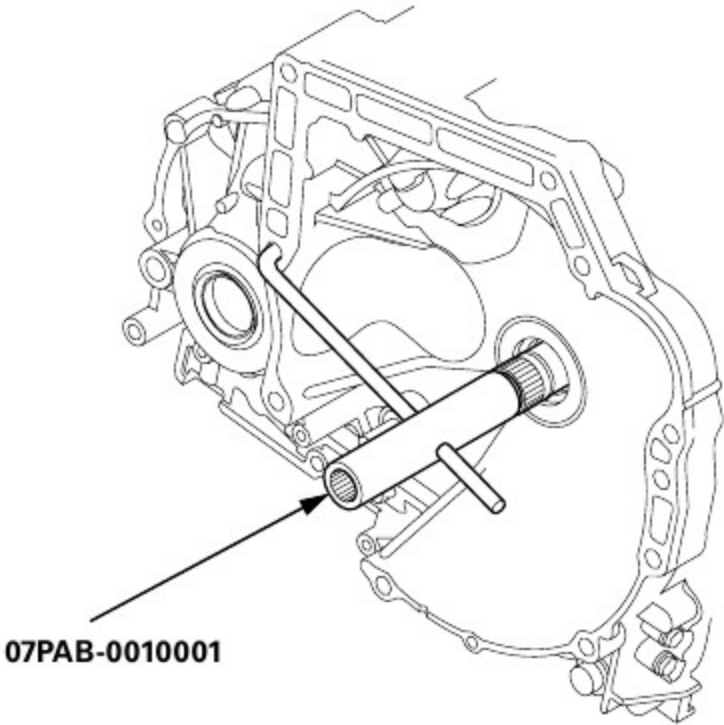


变速箱端盖

端盖安装

所需专用工具
主轴支架组件 07PAB-0010001

1. 将主轴支架安装到主轴上。



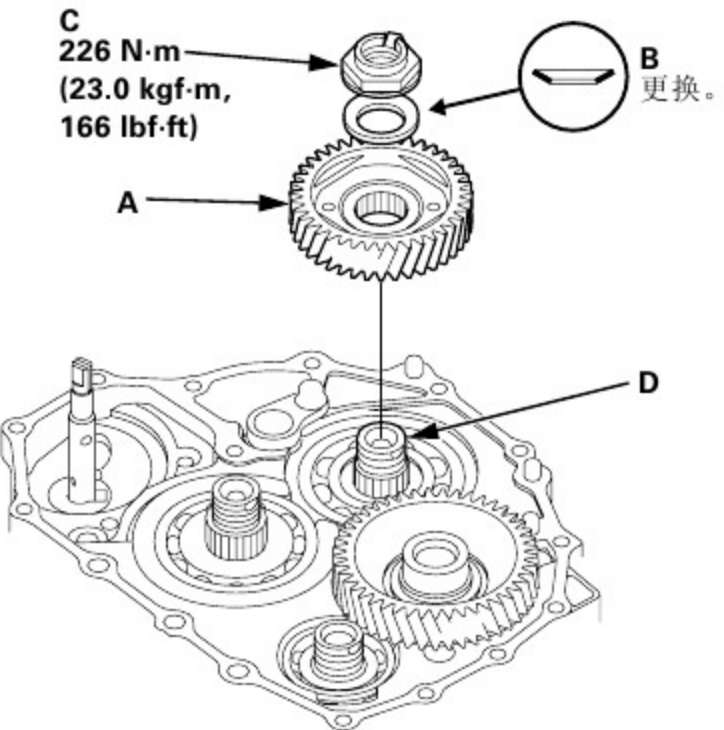
2. 使用 ATF 润滑以下零件：

- 主轴花键和螺纹。
- 主轴惰轮的花键。
- 原锥形弹簧垫圈和原锁紧螺母。

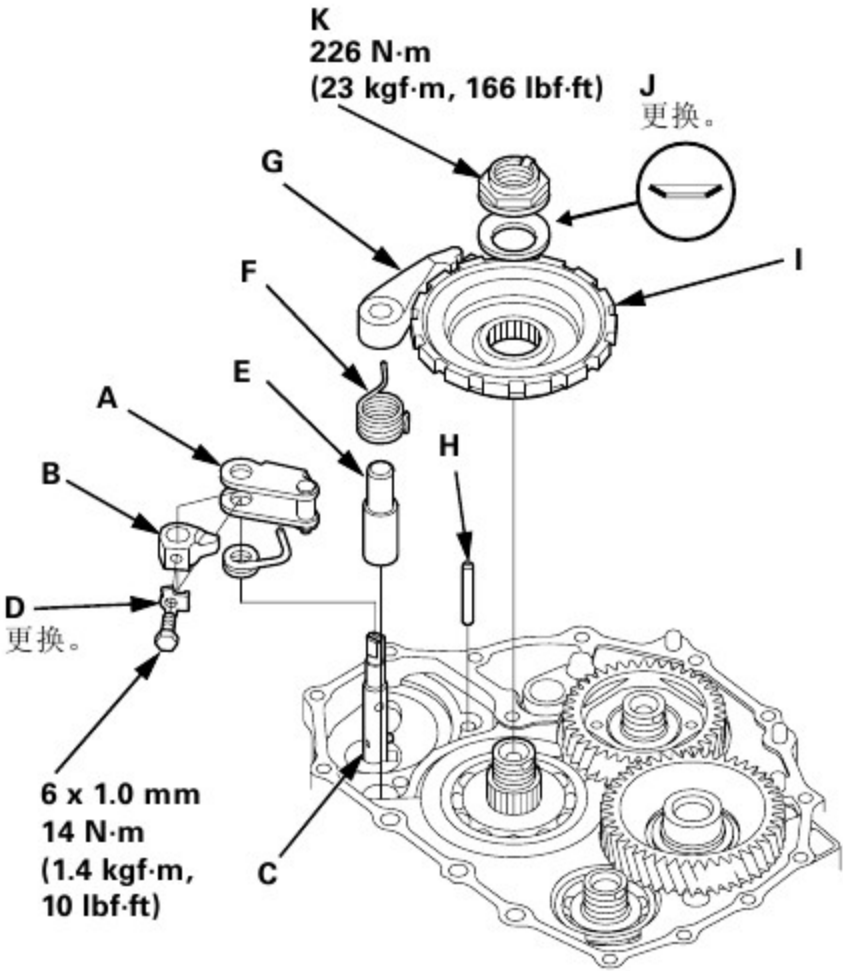
3. 将主轴惰轮 (A)、原锥形弹簧垫圈 (B) 和原锁紧螺母 (C) 安装到主轴 (D) 上，将锁紧螺母紧固至 226 N·m (23.0 kgf·m, 166 lbf·ft)。

注意：

- 安装时切勿敲打惰轮。
- 使用扭矩扳手紧固锁紧螺母。切勿使用冲击扳手。



4. 将驻车拉杆 (A) 和驻车拉杆挡块 (B) 安装到控制轴 (C) 上，然后使用新的锁紧垫圈 (D) 安装锁紧螺栓。在进行步骤 18 前，不要弯曲锁止垫圈的锁紧凸舌。



5. 将驻车棘爪轴 (E)、驻车棘爪弹簧 (F)、驻车棘爪 (G) 和挡块轴 (H) 安装到变速箱壳体。

6. 使用 ATF 润滑以下零件：

- 副轴螺纹和花键。
- 原锥形弹簧垫圈和原锁紧螺母。
- 驻车齿轮接触锥形弹簧垫圈的部位。

7. 将驻车齿轮 (I)、原锥形弹簧垫圈 (J) 和原锁紧螺母 (K) 安装到副轴上。

8. 提起驻车棘爪，使其与驻车齿轮接合，然后紧固锁紧螺母。

注意：

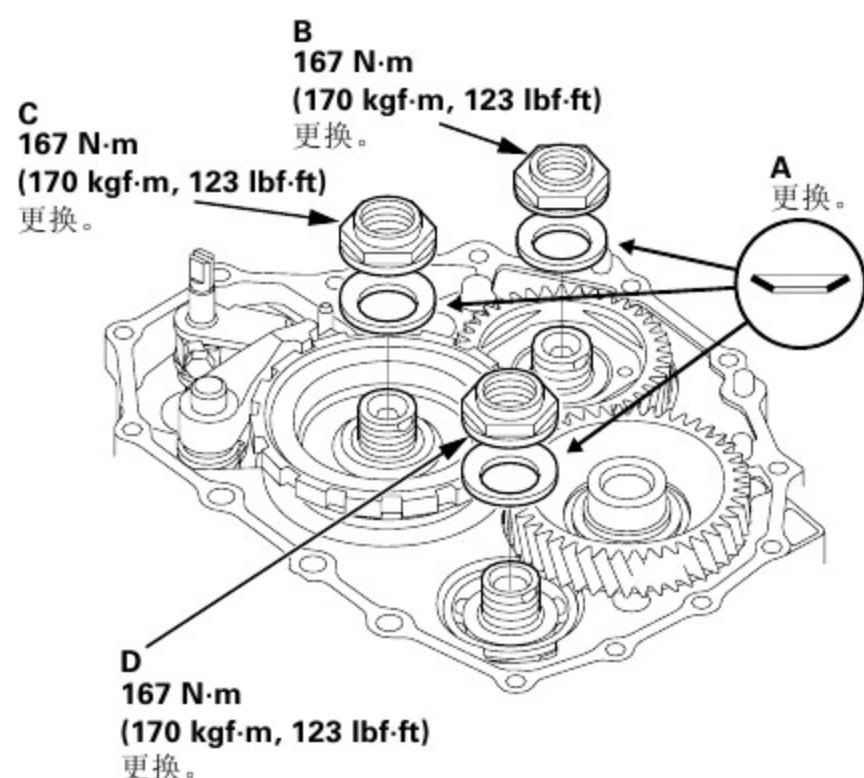
- 安装时切勿敲打驻车齿轮。
- 使用扭矩扳手紧固锁紧螺母。切勿使用冲击扳手。
- 副轴锁紧螺母是左旋螺纹。

9. 将锁紧螺母和锥形弹簧垫圈从主轴和副轴上拆下。

10. 使用 ATF 润滑轴螺纹、新锁紧螺母和新锥形弹簧垫圈。



11. 按图示方向使压印标记朝上，安装新锥形弹簧垫圈 (A)，并安装新主轴锁紧螺母 (B)、新副轴锁紧螺母 (C) 和新的第二轴锁紧螺母 (D)。



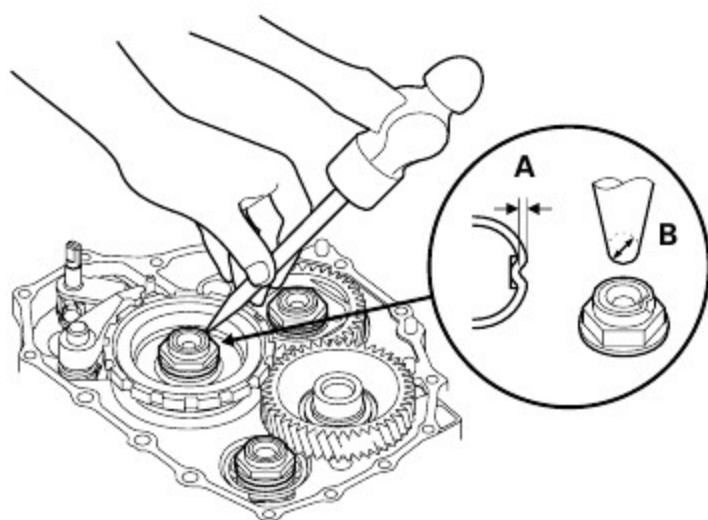
12. 紧固锁紧螺母。

注意：

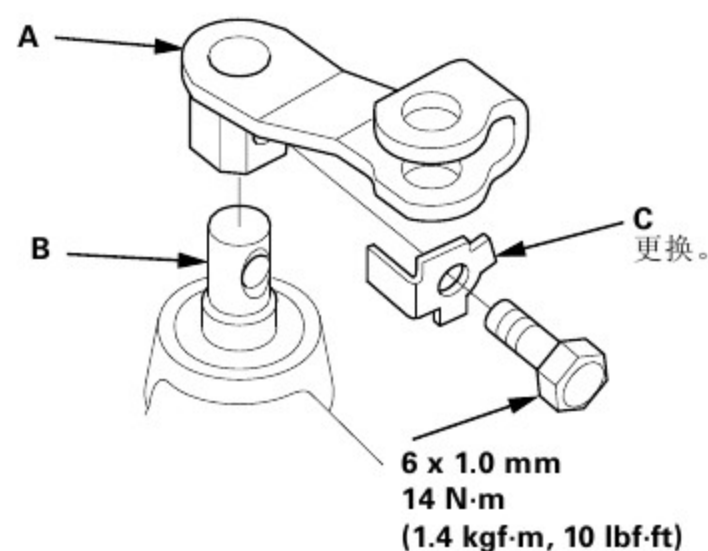
- 确保按图示方向安装锥形弹簧垫圈。
- 使用扭矩扳手紧固锁紧螺母。切勿使用冲击扳手。
- 副轴和第二轴锁紧螺母是左旋螺纹。

13. 将主轴支架从主轴上拆下。

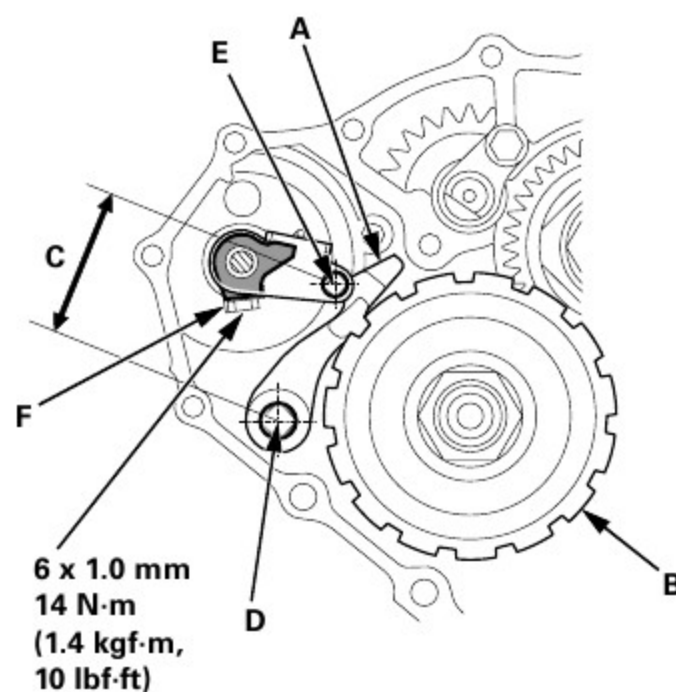
14. 使用 3.5 mm 冲头 (B) 将锁紧螺母敲入轴中，深度 (A) 为 0.7–1.3 mm (0.03–0.05 in.)。



15. 将换挡杆控制杆 (A) 安装到控制轴 (B)，用新锁止垫圈 (C) 装配螺栓，然后将锁止垫圈的锁紧凸舌弯向螺栓头。



16. 将驻车拉杆置于 P 位置，然后检查并确认驻车棘爪 (A) 与驻车齿轮 (B) 相啮合。



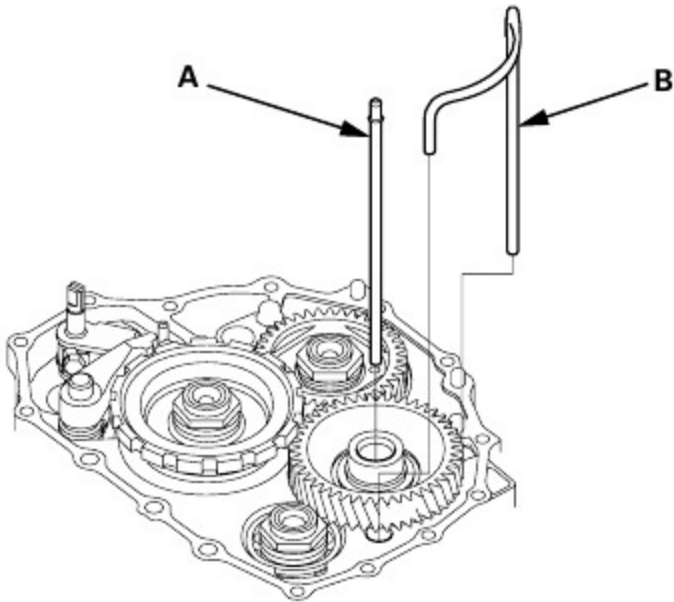
17. 如果驻车棘爪未完全啮合，检查棘爪轴 (D) 和驻车拉杆滚柱销 (E) 之间的距离 (C) (参见第 14-277 页)。

18. 紧固锁紧螺栓，向螺栓头的相反方向弯曲锁止垫圈 (F) 的锁紧凸舌。

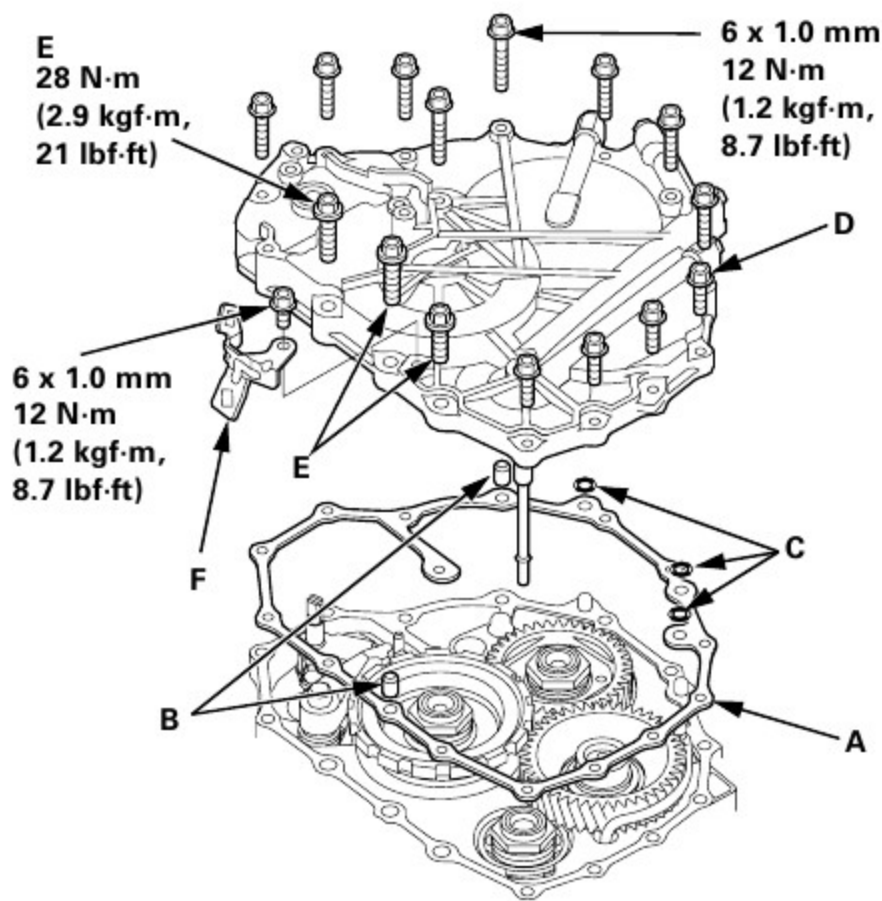
变速箱端盖

端盖安装（续）

19. 将 ATF 供油管 (A) 安装到惰轮轴内，将 ATF 润滑管 (B) 安装到变速箱壳体内。



20. 将新的衬垫 (A) 安装到变速箱壳体上，将两个定位销 (B) 和新 O 形圈 (C) 安装到 ATF 供油管上端。

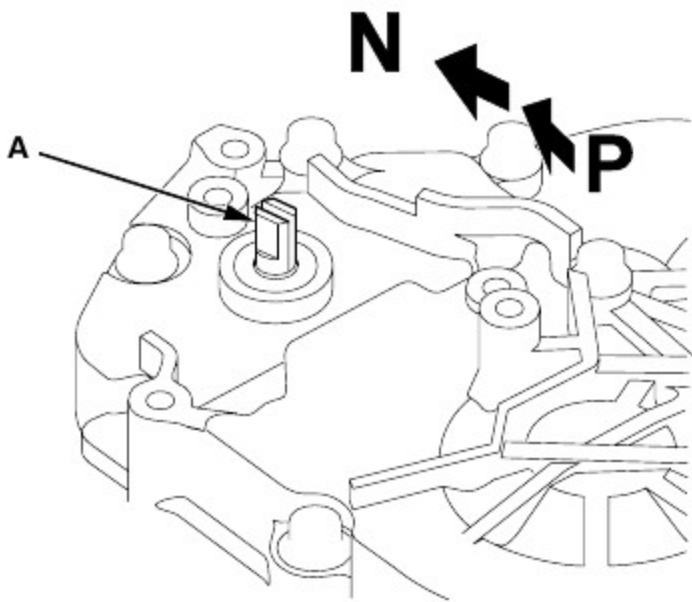


21. 安装端盖 (D) 并紧固三个专用螺栓 (E) 和 6 × 1.0 mm 螺栓（12 个螺栓）。

22. 将线束夹托架 (F) 安装在端盖上。

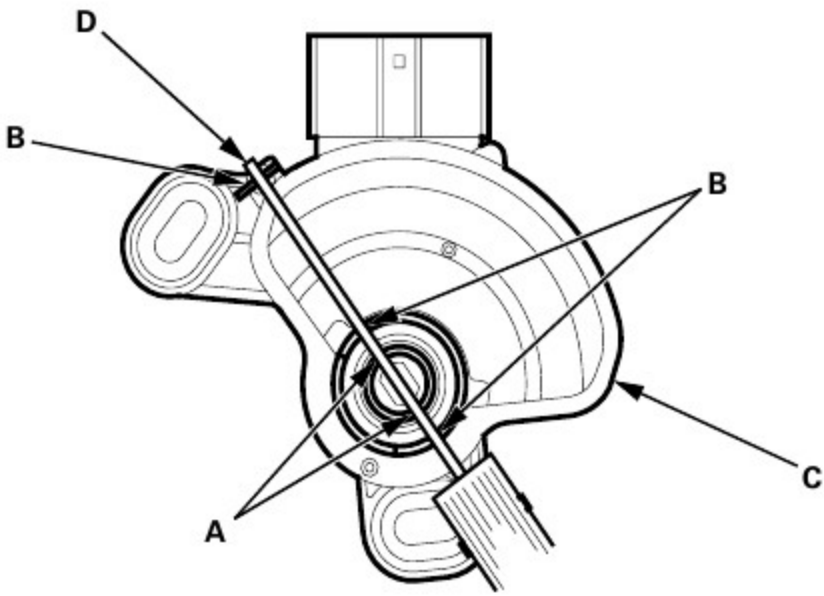
23. 转动变矩器侧的控制杆，将控制轴 (A) 设置到 N 位置。

注意：轴旋转时不要将控制轴尖端挤到一起。如果尖端挤到一起，会由于控制轴和开关之间的间隙导致换档位位置信号故障或位置故障。



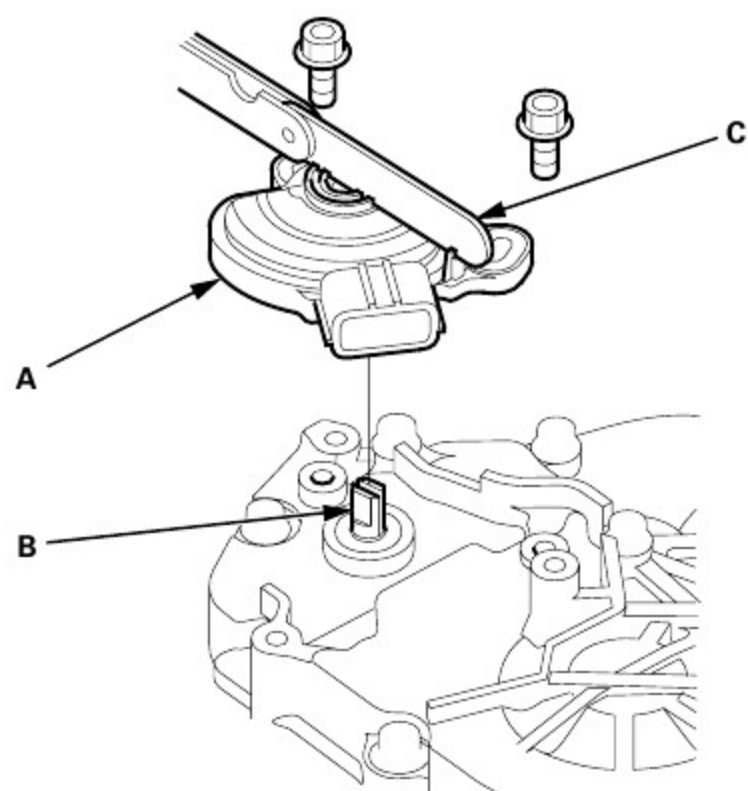
24. 将旋转架上的切口 (A) 和变速箱档位开关 (C) 上的空档位置切口 (B) 对齐，然后将 2.0 mm (0.08 in) 的测隙片 (D) 置于切口内，以固定在 N 位置。

注意：必须使用 2.0 mm (0.08 in) 的测隙片或同等品将开关固定在 N 位置。

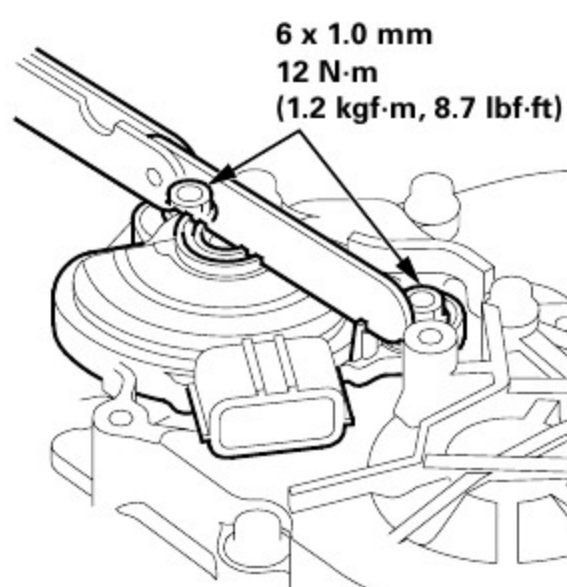




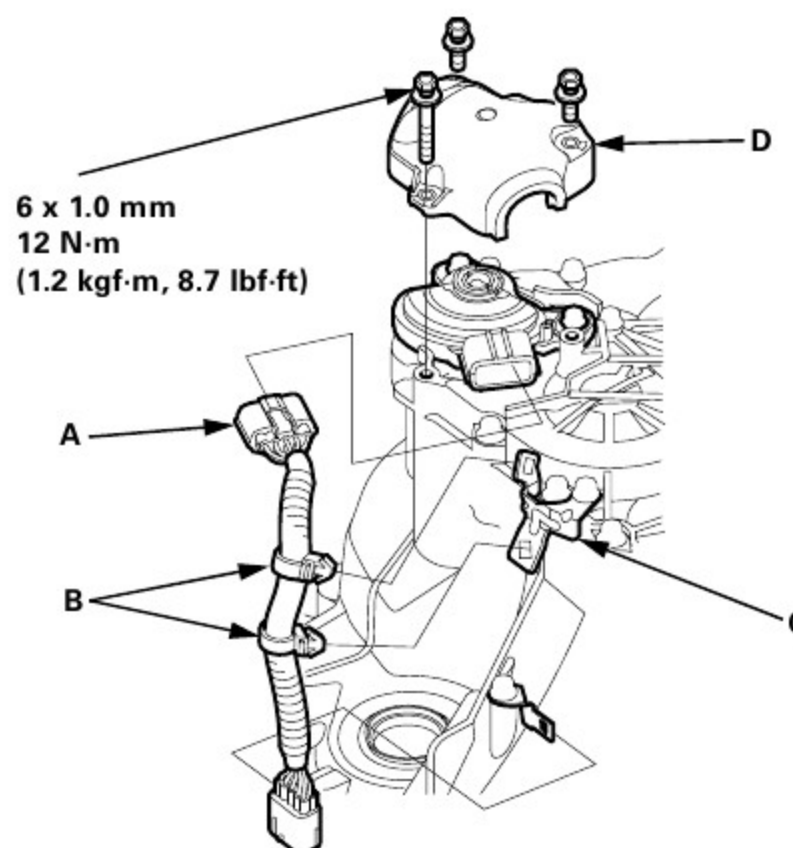
25. 使用 2.0 mm (0.08 in) 的测隙片 (C) 将变速箱档位开关 (A) 固定在 N 位置，同时将其轻轻地安装到控制轴 (B) 上。



26. 继续将变速箱档位开关固定在 N 位置，同时紧固它上面的螺栓。紧固螺栓时不要移动变速箱档位开关。拆下间隙规。

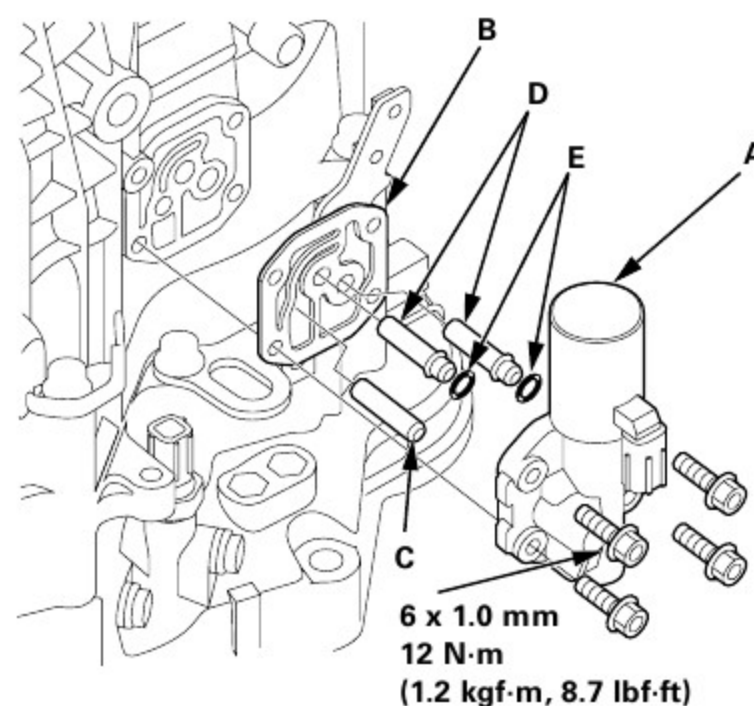


27. 牢固连接变速箱档位开关插接器 (A)，并将线束夹 (B) 安装到卡夹托架 (C) 上。



28. 安装变速箱档位开关盖 (D)。

29. 将新村垫 (B) 安装到变速箱壳体上，并安装 ATF 管 (C) 和 ATF 接管 (D)。

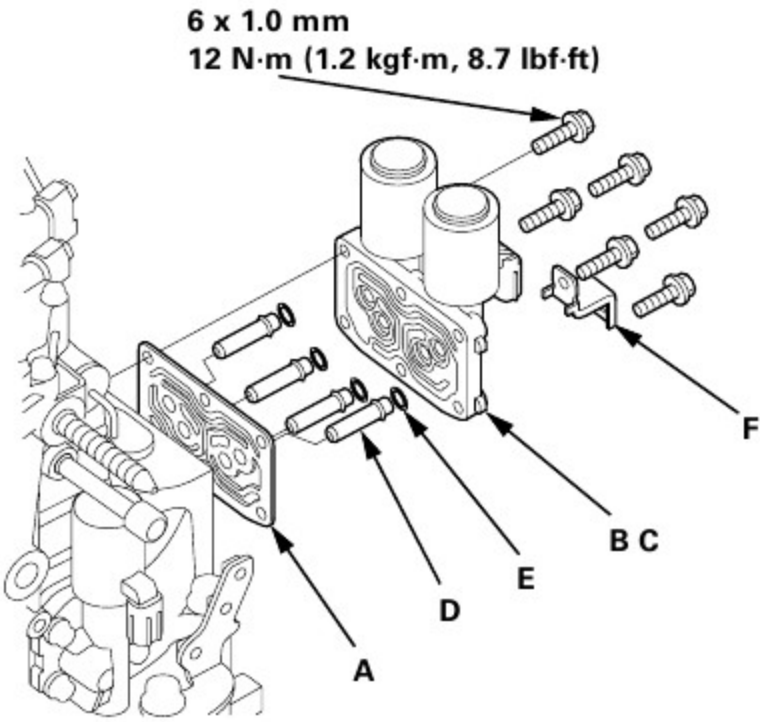


30. 将新的 O 形圈 (E) 安装到 ATF 接管上，并安装 A/T 离合器压力控制电磁阀 A。

变速箱端盖

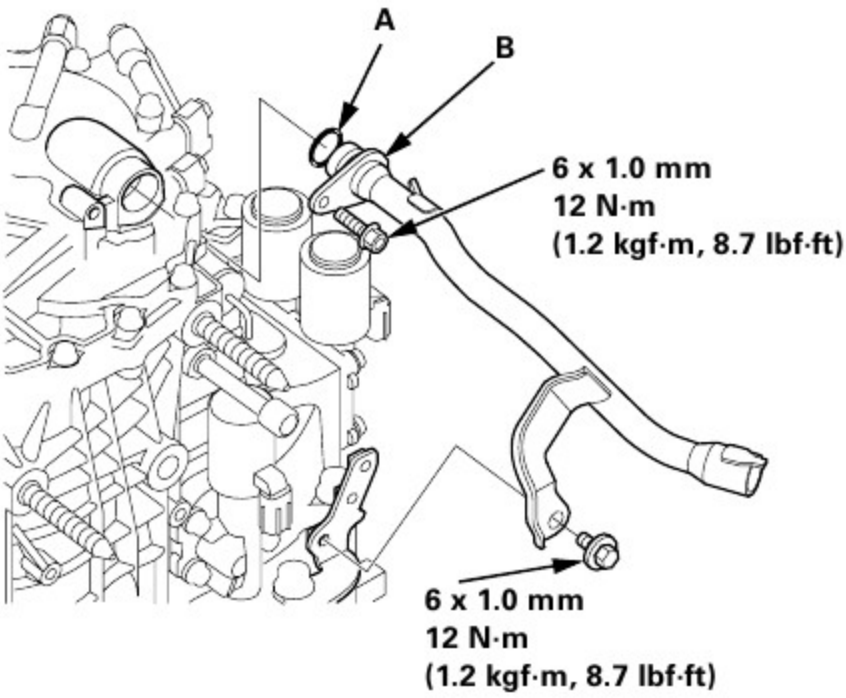
端盖安装（续）

31. 将新村垫 (A) 和 ATF 接管 (D) 安装到变速箱壳体上，并将新的 O 形圈 (E) 安装到 ATF 接管上。

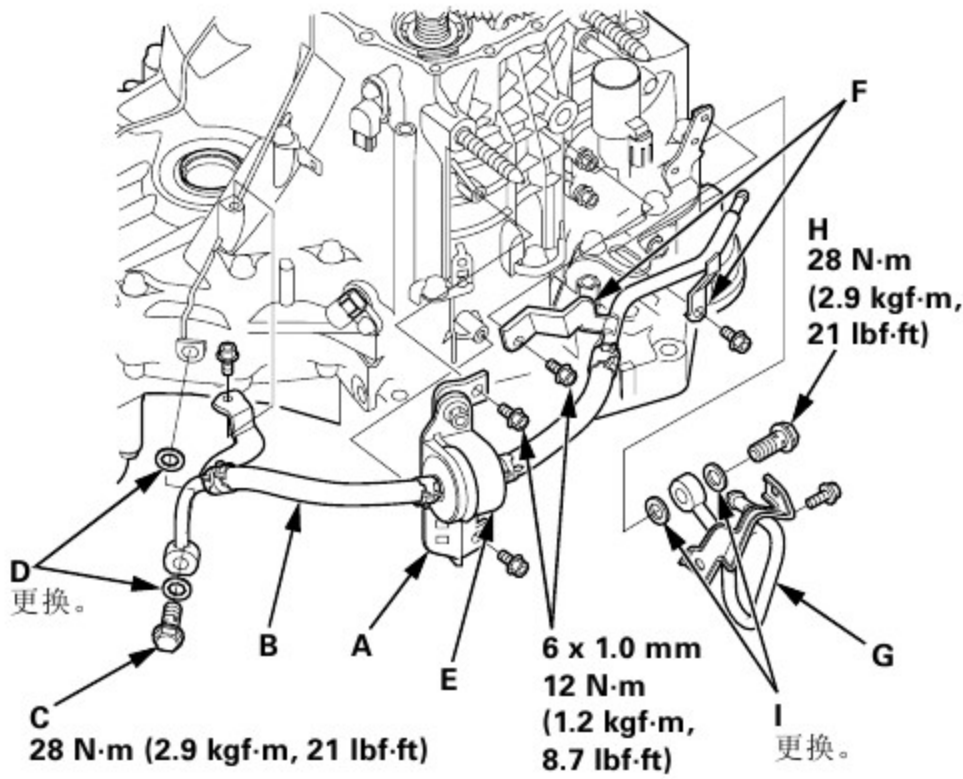


32. 安装 A/T 离合器压力控制电磁阀 B 和 C 以及线束夹托架 (F)。

33. 将新的 O 形圈 (A) 安装到油尺导管 (B) 上，然后安装油尺导管。



34. 将 ATF 滤清器托架 (A) 安装到变速箱壳体上，然后用管路螺栓 (C) 和新密封垫圈 (D) 安装 ATF 冷却器管路 (B)。用托架 (E) 固定 ATF 滤清器。



35. 固定管路托架 (F)。

36. 用管路螺栓 (H) 和新密封垫圈 (I) 安装 ATF 冷却器出口管路 (G)。